

Schneidvorrichtungen - Mit elektronisch gesteuerter Schneidkraft

155 JAHRE
AUS TRADITION
INNOVATIV

Standard-Schneidvorrichtung

Besonders geeignet für den Einsatz in der Werbe- und Siebdruckindustrie. Durch Tangentialsteuerung und elektronischer Schneidkraftsteuerung verarbeitet dieser Werkzeugkopf problemlos ein breites Spektrum an Folien- und Filmmaterialien.

Dual-Mode-Schneidvorrichtung

Mit zwei einstellbaren Schneidtiefen für Materialien, die in einem Arbeitsgang abwechselnd an- und durchgeschnitten werden müssen (Kisscutting/ Diecutting). Die zum Durchschneiden erforderliche Schneidtiefe lässt sich direkt am Schneidstichelhalter exakt einstellen.

Beide Schneidvorrichtungen haben serienmäßig einen Präzisions-Laserzeiger zum genauen Positionieren und Einmessen des Materials und zur Simulation des Schneidweges. Auch schiefwinklig aufliegende oder in sich verzerrte Vorlagen lassen sich mit Hilfe des patentierten ARISTO Print'n'Cut-Systems konturgenau bearbeiten.

Verschiedene Werkzeugaufnahmen für Schneidstichel und Kugelschreiberminen und eine Vielzahl unterschiedlicher Schneidstichel garantieren eine optimale Anpassung an das zu bearbeitende Material.

AutomaticEye

Optional können beide Schneidvorrichtungen mit einem intelligenten Kamerasystem zur Erkennung von Passermarken erweitert werden. Es ermöglicht schnelles und exaktes Ausschneiden bedruckter Materialien, auch bei Verzerrungen und Schiefstellungen.

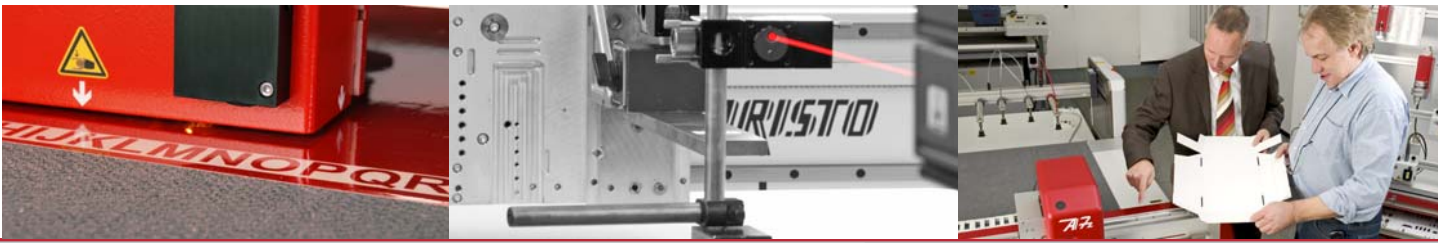
Pneumatisches Markiermodul S



Am Werkzeugkopf kann zusätzlich ein pneumatisch gesteuertes Markiermodul montiert werden. So lassen sich die Produktionsteile ohne Werkzeugwechsel kennzeichnen und beschriften.

Für das Markiermodul stehen Kugelschreiberminen (Gasdruck) und Faserschreiber zur Verfügung.





Technische Daten *Standard und Dual Mode Schneidvorrichtung*

Steuerung	Tangential
Schneidkraft	Elektronisch gesteuert
Schneidtiefe¹⁾	bis ca. 1 mm
Laserzeiger	<i>Print'n'Cut System</i> , als Nullpunktzeiger, Einpasshilfe und zur Schneidwegsimulation
Systemvoraussetzung	ARISTOMAT der Serie CL, GL, SL oder TL

- 1) Abhängig von dem zu bearbeitenden Material
- 2) Druckluft erforderlich: min. 2 bar, min. 30 l/min, puls-, wasser- und ölfrei.
- 3) Nur in Verbindung mit einem ARISTOMAT der Serien GL und TL

Option

- ✓ Pneumatisches Markiermodul S²⁾
- ✓ AutomaticEye System³⁾

Material-Auswahl

- ✓ Signfolie
- ✓ Sandblastfolie
- ✓ Flockfolie
- ✓ Reflektionsfolie
- ✓ Maskierfilm
- ✓ Karton, Papier
- ✓ Metallfolie (z.B. Kupfer)

