

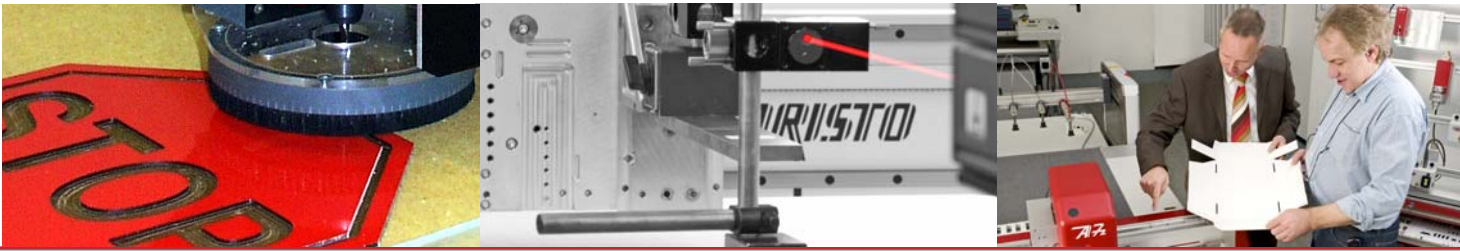
BasicRouter SL - zum An- und Durchfräsen

Die Fräsvorrichtung ist ein leistungsstarker Werkzeugkopf für die Verarbeitung unterschiedlicher Materialien wie Acryl, Kunststoffe oder Holz z.B. für die Werbeindustrie.

Sie wird mit wenigen Handgriffen am ARISTOMAT der Serie SL montiert. Durch die variable Anbauhöhe kann sie in einem Arbeitsschritt 8 mm Acryl oder bis zu 20 mm starkes geschäumtes PVC bearbeiten. Die Frästiefen zum Ein- oder Durchfräsen werden manuell durch einen Tiefenanschlag eingestellt. Zur Standardausrüstung gehört eine Vorrichtung zur Spanabsaugung. Spannzangen mit verschiedenen Durchmessern sind für handelsübliche Fräser verfügbar.

Mit einem Minimalmengenschmier-system können Materialien gefräßt werden, die ohne Kühlschmiermittel schwer zerspanbar sind oder bei denen es zu erhöhtem Werkzeugverschleiss kommt.





Technische Daten *BasicRouter SL*

HF-Motor-Spindel

Drehzahl	10.000 - 29.000	min ⁻¹	
Leistung	max. 1.050	W	abhängig von der Kühlung
Werkzeugwechsel			manuell
Spannzangen	Ø 6	mm	
Z-Achse			Hub pneumatisch, manuell einstellbarer Tiefenanschlag und regelbarer Andruck

Erforderliche Druckluft

Geregelter Druck	6	bar	pulsfrei
Luftdurchsatz			
- ohne MMS	mind. 30	l/min	wasser- und ölfrei
- mit MMS	mind. 50	l/min	wasser- und ölfrei

Erforderlicher Industriestaubsauger

Luftdurchsatz	mind. 3.000	l/min	
Unterdruck	ca. 0,18	bar	
Schlauchanschluss	58	mm	Aussendurchmesser (Schlauchmuffe)

Systemvoraussetzung ARISTOMAT der Serie SL

Optionen

- ✓ Minimalmengenschmiersystem (MMS)

Material-Auswahl

- ✓ Polycarbonat (PC), Polyethylen (PE)
- ✓ Aluminium, Alucobond
- ✓ Acrylate (PMMA), Polystyrol (PS)
- ✓ Holz, Hartfaserplatten
- ✓ GFK
- ✓ faserverstärkte Kunststoffe
- ✓ Laminatwerkstoffe
- ✓ Hartschäume
- u.a.



ARISTO[®]
Cutting Solutions