

## HF-Fräse - Leistungsstarke Hochfrequenzspindel mit bis zu 1.050 W und 60.000 min<sup>-1</sup>

Dieses High-Tech Tool ist geeignet für die Bearbeitung vieler unterschiedlicher Werkstoffe wie z.B. starre Kunststoffe, Alu-Dibond, Hartschäume, MDF-Platten u.a.

Neben dünnen Materialien können auch dicke Materialien in mehreren Stufen bearbeitet werden.

Alle Funktionen der Fräse werden bequem über die PC-Bedienoberfläche ARISTO *CutterControlPanel* (CCP) gesteuert. Optional bietet die Datenbank ARISTO *CutRecall* die Möglichkeit, prozessrelevante Daten job-/materialbezogen zu speichern und damit die Rüstzeit deutlich zu senken.

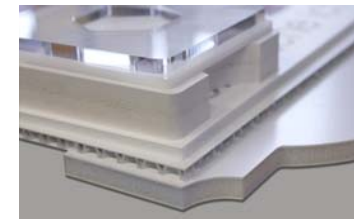
Anschluss und Ansteuerung einer externen Spanabsaugung ist vorbereitet.

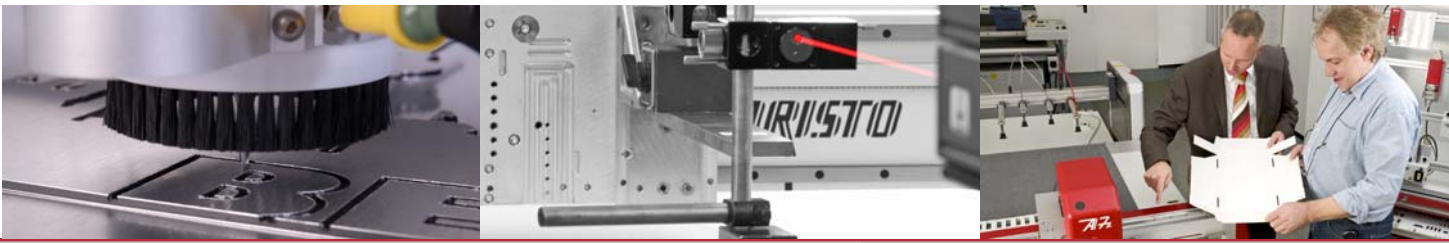
Einzel- oder in Kombination mit anderen Werkzeugköpfen, z.B. dem *MultiHead*, ist es auf den ARISTOMAT Serien GL, TL und LFC einsetzbar.



Mit einem Minimalmengenschmier-system können Materialien gefräst werden, die ohne Kühlschmiermittel schwer zerspanbar sind oder bei denen es zu erhöhtem Werkzeugverschleiss kommt.

Mit dem AutomaticEye Modul lassen sich bedruckte Materialien einmessen und anschließen konturgenau ausfräsen. Ein möglicher Verzug aus dem Druck wird dabei kompensiert.





## Technische Daten HF-Fräse

### HF-Motor-Spindel

<b>Drehzahl</b>	5.000 - 60.000	min <sup>-1</sup>	einstellbar über PC-Software ARISTO <i>CutterControlPanel</i>
<b>Drehmoment</b>	max. 17	Ncm	abhängig von der Kühlung
<b>Leistung</b>	max. 1.050	W	abhängig von der Kühlung
<b>Lagerung</b>	Keramik	3-fach	dauergeschmiert
<b>Sperrluft</b>	0,5 - 0,8	bar	trocken und staubfrei
<b>Luftdurchsatz<sup>1</sup></b>	min. 17,5	l/min	öl- und wasserfrei
<b>Werkzeugwechsel</b>			manuell
<b>Spannzangen</b>	Ø 1,0 - 6,35	mm	
<b>Umgebungsbedingungen</b>	+ 5 bis + 40	°C	max. 2.000 m NN
<b>Geregelte Z-Achse</b>	52	mm	Hub

### Erforderlicher Industriestaubsauger

<b>Luftförderung</b>	mind. 300	m <sup>3</sup> /h	
<b>Unterdruck</b>	ca. 0,3	bar	
<b>Schlauchanschluss</b>	50	mm	Aussendurchmesser
	50	mm	Länge

**Zulässige Belastung für eine gesteuerte Absaugung** 3/PE AC 400V 50Hz, max. 10A

**Systemvoraussetzung** ARISTOMAT der Serie GL, TL, oder LFC

<sup>1</sup> Abhängig von Maschinenausstattung und Werkzeugkopf kann sich der erforderliche Luftdurchsatz erhöhen.

## Optionen

- ✓ **Minimalmengenschmiersystem für Aluminium, Kupfer**  
Hierfür ist Druckluft erforderlich: 6 bar pulsfrei, Luftdurchsatz min. 30 l/min (empfohlen 50 l/min), öl- und wasserfrei.

## Material-Auswahl

- ✓ Polycarbonat (PC), Polyethylen (PE)
- ✓ Alu-Dibond
- ✓ Acrylate (PMMA), Polystyrol (PS)
- ✓ Holz, Hartfaserplatten
- ✓ GFK
- ✓ Faserverstärkte Kunststoffe
- ✓ Laminatwerkstoffe
- ✓ Hartschäume
- ✓ Gegossenes und extrudiertes Acryl
- ✓ Dichtungsmaterialien
- ✓ Offsetdruck-Aluminium
- u.a.

