

## MultiHead OT.T.T.M.P. IV - Multifunktionaler Werkzeugkopf mit 3 Werkzeugachsen

Mit diesem Werkzeugkopf von ARISTO stehen dem Anwender drei tangentialgesteuerte Werkzeugpositionen zur Verfügung:

- eins für das oszillierende Schneiden,
- zwei wahlweise für das richtungsabhängig angepasste Rillen und für das Schneiden/Ritzen.

Ein integrierter Laserzeiger dient dem genauen Positionieren und Einmessen des Materials und mit einem Markiermodul können die produzierten Teile gleich beschriftet werden.

Alle Werkzeuge werden computergesteuert ausgewählt. So sind mehrere Arbeitsschritte ohne Werkzeugwechsel möglich, was den Durchsatz und damit die Wirtschaftlichkeit dieses Werkzeugkopfes erhöht.

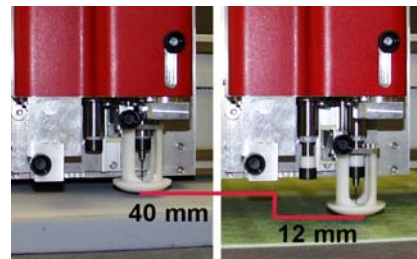
Ein breites Spektrum unterschiedlicher Materialien wie z.B. Voll- und Wellkarton, laminierte Materialien, Drucktücher, Lackplatten, Flachdichtungen u.v.m. bis ca. 20 mm Dicke kann bearbeitet werden.

### AutomaticEye System

Das im Werkzeugkopf integrierte intelligente Kamerasystem, zur Erkennung von Passermarken, ermöglicht schnelles und exaktes Ausschneiden bedruckter Materialien, auch bei Verzerrungen und Schiefen.

### Motorische Hubverstellung

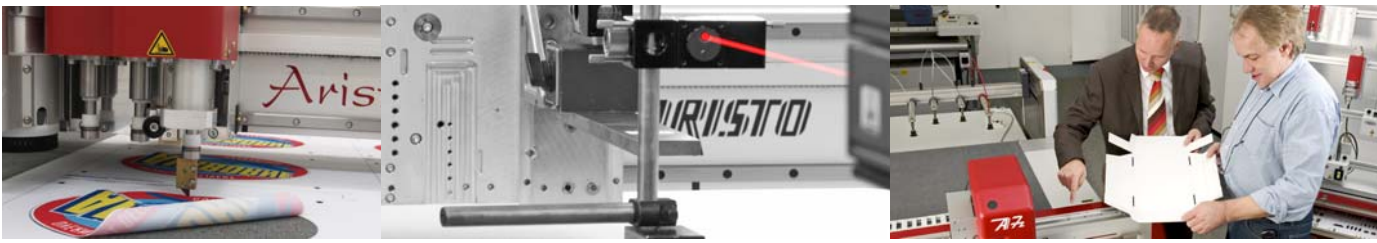
Der Werkzeughub ist stufenlos im Bereich von 12 - 40 mm einstellbar und kann damit optimal auf die Materialdicke abgestimmt werden. Besonders bei dünnen Materialien lassen sich damit Wartezeiten erheblich reduzieren. Die motorische Hubverstellung erlaubt Materialdicken bis ca. 35 mm.



### Prozessdatenbank

Durch den Zugriff auf die ARISTO Datenbank *CutRecall* wird die Leistungsfähigkeit zusätzlich erhöht. Das Setup für einen bereits gespeicherten Prozess ist nur ein Klick, die Speicherung erfolgt dialoggesteuert nach Durchlauf des Prozesses. Das Einrichten neuer Prozesse wird durch die Datenbank verkürzt.





## Technische Daten *MultiHead OT.T.T.M.P IV*

<b>Erforderliche Druckluft</b>	6 bar geregelt, puls-, wasser- und ölfrei
<b>Bis zu 7 Werkzeuge</b>	
<b>Werkzeug 1</b>	Elektro-mechanisch oszillierend für Messer tangential gesteuert, pneumatisches Heben und Senken Andruckkraft 180 N Oszillierhub 2 mm Geräuschpegel ca. 73,5 dB(A)
<b>Werkzeug 2</b>	Feststehend für Messer, Schneidstichel, Lochpfeifen oder Rillräder, tangential gesteuert, pneumatisches Heben und Senken; Andruckkraft richtungsabhängig einstellbar bis 180 N
<b>Werkzeug 3</b>	Wie Werkzeug 2, jedoch Andruckkraft bis 120 N
<b>Werkzeug 4<sup>1)</sup></b>	Markiermodul für Stifte (Gasdruck-Kugelschreiberminen, Faserstift)
<b>Werkzeug 5<sup>1)</sup></b>	2. Markiermodul für Stifte (wie Werkzeug 4)
<b>Werkzeug 6</b>	Integrierter Laserzeiger als Nullpunktzeiger, Einpasshilfe und zur Schneidwegsimulation
<b>Werkzeug 7<sup>1)</sup></b>	Integrierte Farbkamera für <i>AutomaticEye</i> System, zur Erkennung von Passermarken auf bedruckten Vorlagen
<b>Systemvoraussetzung</b>	ARISTOMAT der Serie CL, GL, SL oder TL

1) Option

2) Nur in Verbindung mit einem ARISTOMAT GL und TL

3) Nur in Verbindung mit einem ARISTOMAT GL, SL und TL

## Optionen

- ✓ Kamerasystem *AutomaticEye*<sup>3)</sup>
- ✓ Motorische Hubverstellung<sup>3)</sup>
- ✓ Prozessdatenbank *CutRecall*<sup>3)</sup>
- ✓ Bis zu 2 Markiermodule

## Material-Auswahl

- ✓ Vollpappe
- ✓ Wellpappe bis 20 mm
- ✓ Feinkarton
- ✓ Laminiertes Material
- ✓ PU-Schäume
- ✓ Drucktücher
- ✓ Lackplatten
- ✓ Bedruckte Folien, Reflektionsfolien
- ✓ Bekleidungsstoffe, Technische Textilien
- ✓ Weichstoff-, elastische- und metallverstärkte Dichtungsmaterialien  
u.v.a.



**ARISTO**<sup>®</sup>  
Cutting Solutions