

## Schneidvorrichtungen - Mit elektronisch gesteuerter Schneidkraft

### Standard-Schneidvorrichtung

Besonders geeignet für den Einsatz in der Werbe- und Siebdruckindustrie. Durch Tangentialsteuerung und elektronischer Schneidkraftsteuerung verarbeitet dieser Werkzeugkopf problemlos ein breites Spektrum an Folien- und Filmmaterialien.

### Dual-Mode-Schneidvorrichtung

Mit zwei einstellbaren Schneidtiefen für Materialien, die in einem Arbeitsgang abwechselnd an- und durchgeschnitten werden müssen (Kisscutting/ Diecutting). Die zum Durchschneiden erforderliche Schneidtiefe lässt sich direkt am Schneidstichelhalter exakt einstellen.

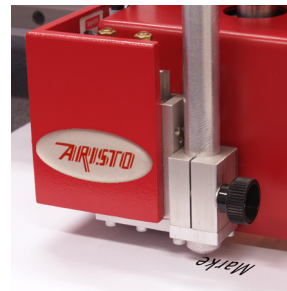
Beide Schneidvorrichtungen haben serienmäßig einen Präzisions-Laserzeiger zum genauen Positionieren und Einmessen des Materials und zur Simulation des Schneidweges. Auch schiefwinklig aufliegende oder in sich verzerrte Vorlagen lassen sich mit Hilfe des patentierten ARISTO Print'n'Cut- Systems kontur genau bearbeiten.

Verschiedene Werkzeugaufnahmen für Schneidstichel und Kugelschreiberminen und eine Vielzahl unterschiedlicher Schneidstichel garantieren eine optimale Anpassung an das zu bearbeitende Material.

### AutomaticEye System

Optional können beide Schneidvorrichtungen mit einem intelligenten Kamerasystem zur Erkennung von Passermarken erweitert werden. Es ermöglicht schnelles und exaktes Ausschneiden bedruckter Materialien, auch bei Verzerrungen und Schieflagen.

### Pneumatisches Markiermodul S



Am Werkzeugkopf kann zusätzlich ein pneumatisch gesteuertes Markiermodul montiert werden. So lassen sich die Produktionsteile ohne Werkzeugwechsel kennzeichnen und beschriften.

Für das Markiermodul stehen Kugelschreiberminen (Gasdruck) und Faserschreiber zur Verfügung.



## Technische Daten Standard und Dual Mode Schneidvorrichtungen

<b>Steuerung</b>	Tangential
<b>Schneidkraft</b>	Elektronisch gesteuert
<b>Schneidtiefe<sup>1</sup></b>	bis ca. 1 mm
<b>Laserzeiger</b>	Print'n'Cut System als Nullpunktzeiger, Einpasshilfe und für die Schneidwegsimulation
<b>Systemvoraussetzung</b>	ARISTOMAT der Serie CL, GL, SL oder TL

1. Abhängig von dem zu bearbeitenden Material
2. Druckluft erforderlich: min. 2 bar, min. 30 l/min., puls-, wasser- und öl frei
3. Nur in Verbindung mit einem ARISTOMAT der Serien GL, SL oder TL

### Optionen

- ✓ Pneumatisches Markiermodul S<sup>2</sup>
- ✓ AutomaticEye System<sup>3</sup>

### Material-Auswahl

- ✓ Signfolie
- ✓ Sandblastfolie
- ✓ Flockfolie
- ✓ Reflektionsfolie
- ✓ Maskierfilm
- ✓ Karton, Papier
- ✓ Metallfolie (z.B. Kupfer)