

BasicRouter - Preiswerte Fräs-Motorspindel mit bis zu 25.000 min⁻¹

Die Fräsvorrichtung ist eine preiswerte Lösung für das Fräsen unterschiedlicher Materialien wie Alu-Dibond, Acryl, Kunststoffe oder Holz, z.B. für die Werbeindustrie, den Displaybau und viele andere Branchen.

Dicke Materialien können in mehreren Stufen bearbeitet werden.

Die Drehzahlwahl erfolgt an der Spindel, alle weiteren Funktionen der Fräse werden bequem über die PC-Bedienoberfläche ARISTO CutterControlPanel (CCP) gesteuert.

Optional bietet die Datenbank ARISTO CutRecall die Möglichkeit, prozessrelevante Daten job-/materialbezogen zu speichern und damit die Rüstzeit deutlich zu senken.

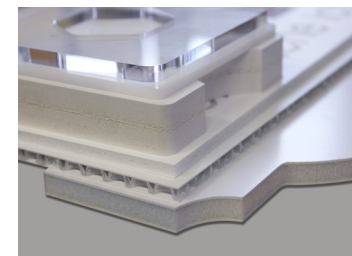
Der Anschluss für eine Spanabsaugung mit Saugkraftverstellung ist standard mäßig vorbereitet.

Einzeln oder in Kombination mit anderen Werkzeugköpfen, z.B. dem *MultiHead*, ist es auf den ARISTOMAT Serien GL, TL und LFC einsetzbar.

In Verbindung mit dem Minimalmengenschmiersystem (Option), lassen sich auch schwer zerspanbare Materialien bearbeiten.

Mit diesem System wird automatisch ein spezielles Schneidöl punktgenau und mit kleinster wirksamer Menge im Fräsprozess so wirksam eingesetzt, dass Schmierung und Kühlung optimal erfolgen.

Mit dem *AutomaticEye* Modul lassen sich bedruckte Materialien einmessen und anschließend kontur genau ausfräsen. Ein möglicher Verzug aus dem Druck wird dabei kompensiert.



Technische Daten BasicRouter

Motorspindel

Drehzahl	5.000 - 25.000 min ⁻¹
Leistung	max. 1.050 W
Werkzeugwechsel	manuell
Spannzangen ER 16	Ø 1-8 mm
Rundlaufgenauigkeit	< 0,01 mm

Geregelte Z-Achse

Hub	52 mm elektrisch
Z-Position	einstellbar über <i>CutterControlPanel</i>
Spanabsaugung	Anschluss an einen Industriestaubsauger, EIN/AUS automatisch mit der Motorspindel

Erforderlicher Industriestaubsauger

Luftdurchsatz	mind. 250 m ³ /h
Unterdruck	ca. 0,2 bar
Schlauchanschluss	50 mm Aussendurchmesser 50 mm Länge
Zulässige Belastung für eine gesteuerte Absaugung	1/N/PE AC 230V 50Hz, max. 10A

Minimalmengenschmiersystem (Option)

Behälterkapazität	1,0l
Erforderliche Druckluft:	
Betriebsdruck	4-7 bar pulsfrei
Luftdurchsatz	min. 50 l/min wasser- und öl frei

Systemvoraussetzung	ARISTOMAT Serie GL, TL und LFC
----------------------------	--------------------------------

Optionen

- ✓ Minimalmengenschmiersystem (MMS)

Material-Auswahl

- ✓ Polycarbonat (PC), Polyethylen (PE)
 - ✓ Aluminium, Alucobond
 - ✓ Acrylate (PMMA) Polystyrol (PS)
 - ✓ Holz, Holzfaserplatten
 - ✓ faserverstärkte Kunststoffe
 - ✓ Laminatwerkstoffe
 - ✓ Hartschäume
- u. a.