

ARISTOMAT[®] GL - Hochgeschwindigkeitscutter mit neuester Technologie

Nach der überaus erfolgreichen Markteinführung steigert ARISTO die Leistungsfähigkeit seiner großen GL-Maschinen erneut:

Mit einem völlig neuen Steuerungskonzept verbessert sich der Durchsatz dieser Produktionsmaschinen für die großflächige Bearbeitung erheblich. Damit wird der Plotter noch interessanter für die automatisierte Stückzahlfertigung im Produktionsprozess zum Schneiden von Platten- und Rollenmaterial.

Konzeption Schneidetisch

Er besticht durch funktionales Design und Konzentration auf das Wesentliche:

Von allen Seiten frei zugängliche Arbeitsfläche, extrem robuste Querschienen mit minimalen seitlichen Überhängen und Zahnriemenantrieb in allen Achsen für schlupffreien Antrieb. Kraftvolle AC-Servomotoren und moderne CAN-Bus-Steuerungstechnik ermöglichen einen hohen Durchsatz.

Leistungsfähige Vakuumtechnik

Bis zu 264 ansteuerbare Zonen halten auch kleinere Reststücke sicher auf der Arbeitsfläche.

Einfache Benutzerführung

Mit der einfach zu bedienenden und in vielen Sprachen verfügbaren *CutterControlPanel* Software werden die ARISTOMATEN vom PC aus gesteuert. Die Windows Bedienoberfläche bietet dem Anwender grafisch alle Informationen zu den Schneiddaten. Wesentliche Funktionen, wie Navigieren oder Setzen des Nullpunktes mit dem mobilen *ControlPad* ermöglichen eine effektive Bedienung.

Diverse Werkzeugköpfe

Kombinierbare einzel- und multifunktionale Werkzeugköpfe mit tangentialgesteuerten Werkzeugaufnahmen und einer großen Anzahl an Präzisionswerkzeugen, bieten die

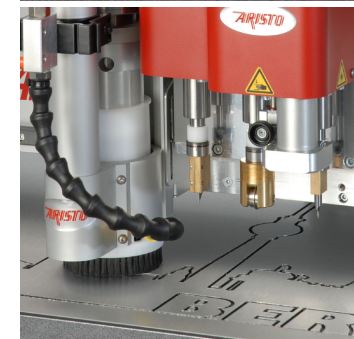
Möglichkeit ein vielseitiges Sortiment von Materialien zu bearbeiten.

Erweitern lassen sich diese Möglichkeiten durch das automatische Materialeinpasssystem *AutomaticEye* und der Datenbereitstellung über einen mobilen Barcode Leser.

Materialtransport

Für die automatisierte Weiterverarbeitung von Rollen-, Bogen und Plattenmaterialien können die Maschinen mit kombinierbaren Systemen wie Conveyor und Abwickelvorrichtung ergänzt werden.

Auch als *ProductionLineCutter* (PLC) mit integrierten Belade- und/oder Entnahmetisch lassen sich die Maschinen erweitern.



Technische Daten ARISTOMAT® GL

ARISTOMAT®	Verfahrwege ¹ B x L mm	Aussen-Abmessungen ² B x L x H mm	Geschwindigkeit ³ per Software einstellbar	Beschleunigung ³ per Software einstellbar
GL 2032	2.040 x 3.200	2.660 x 4.220 x 1.090	max. 2.300 mm/s	max. 2 G
GL 2032 C	1.940 x 3.200	2.660 x 4.220 x 1.090	max. 2.300 mm/s	max. 2 G
GL 2052	2.040 x 5.180	2.660 x 6.200 x 1.090	max. 1.700 mm/s	max. 1,5 G
GL 2052 C	1.940 x 5.180	2.660 x 6.200 x 1.090	max. 1.700 mm/s	max. 1,5 G
GL 2072	2.040 x 7.160	2.660 x 8.180 x 1.090	max. 1.700 mm/s	max. 1,5 G
GL 2072 C	1.940 x 7.160	2.660 x 8.180 x 1.090	max. 1.700 mm/s	max. 1,5 G

Material-Durchlasshöhe	max. 55 mm, abhängig von Werkzeugkopf und Schneidunterlage
Eingangsspeicher	PC controlled
Statische Wiederholgenauigkeit	± 0,08 mm/m @20°C
Antrieb Plotter	Digitale AC-Servoantriebe
Datenformat	HPGL-kompatibel, erweitert um gerätespezifische Befehle
Vakuum	Einstellbare Matrix-Vakuumzonen
Stromversorgung	3~ Festanschluss, 400V, 50Hz
Benutzerführung	ARISTO Software für Windows 7, 8, 10 (32 bit / 64 bit) Diverse wählbare Sprachen. Mobile Bedieneinheit.
Sicherheit	CE-Zeichen; Not-Halt; Lichtschranke; Anfahrerschutz
Umgebungstemperatur	
Betriebstemperatur	+10°C bis +30°C
Lagertemperatur	-15°C bis +45°C
relative Luftfeuchtigkeit	40 - 80% nicht kondensierend

Optionen

- ✓ Conveyorsystem mit integriertem Abräumtisch (PLC-Maschine)
- ✓ Motorische Ab- und Aufwickelvorrichtung für Rollenmaterialien
- ✓ Material-Mitnehmersystem
- ✓ Diverse kombinierbare Werkzeugköpfe
- ✓ Datenbank *CutRecall* zum Speichern, Abrufen und Bearbeiten aller Prozess Parameter
- ✓ Intelligentes Kamerasystem *Automatic-Eye* zum exakten Erfassen und Skalieren von Drucken
- ✓ Mobiler Barcode Leser zur automatischen Prozessidentifikation
- ✓ Schneidkonturenprojektion auf das Material

1. Entspricht der max. Arbeitsfläche eines Werkzeuges. Weitere Werkzeuge reduzieren die maximale Arbeitsbreite.
Auf Anfrage sind weitere Größen als Sondermaschinen erhältlich.
2. Die Abmessungen beziehen sich nur auf die Grundmaschine.
3. Abhängig von Maschinengröße, -ausstattung und Werkzeug.