

## MultiHead V A5z - Automatisch, bis zu 5 Werkzeuge, Z-Achse

Der ideale Werkzeugkopf für die Dichtungsindustrie zum digitalen Stanzschneiden von Flachdichtungen. Mit seinem kraftvoll oszillierenden Tangentialmesser schneidet er präzise und schnell feste und weiche Dichtungsmaterialien.

Bis zu fünf fertig eingerichtete Werkzeuge, eine integrierte geregelte Tiefeneinstellung (Z-Achse) und softwaregesteuerte Andruckkraft bieten dem Anwender die Möglichkeit ohne weiteren Eingriff verschiedene Prozessschritte abzuarbeiten.

### Höhentaster

Mit einem Höhentaster werden Tischoberfläche und Materialstärke automatisch erfasst.

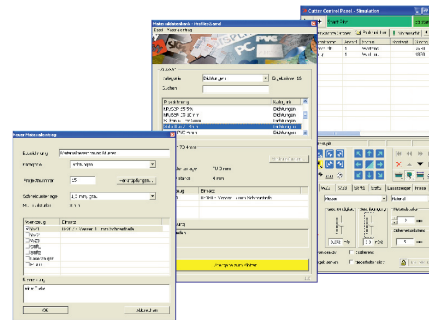
### Geregelte Tiefeneinstellung

Eine geregelte Tiefeneinstellung ermöglicht die Nutzung optimaler Prozessparameter. Sehr widerstandsfähige Materialien können somit tiefengesteuert bearbeitet werden.

### Prozessdatenbank

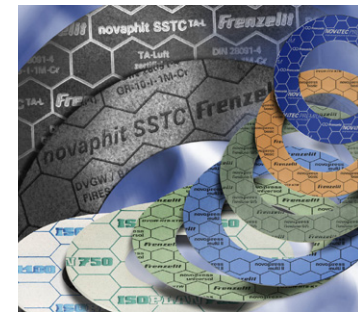
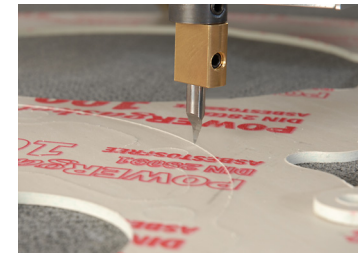
Durch den Zugriff auf die ARISTO Datenbank CutRecall wird die Leistungsfähigkeit zusätzlich erhöht. Das Setup für einen bereits

gespeicherten Prozess ist nur ein Klick, die Speicherung erfolgt dialoggesteuert nach Durchlauf des Prozesses. Das Einrichten neuer Prozesse wird durch die Datenbank verkürzt und die Wirtschaftlichkeit der ARISTO Cutter so konsequent erhöht.



### AutomaticEye

Zur Erkennung von Passermarken kann der MultiHead V mit dem Kamerasystem AutomaticEye ausgerüstet werden. Dieses erhöht den Automatisierungsgrad und rundet die Leistungsfähigkeit ab.



Technische Daten MultiHead A5z	
<b>Geregelte Tiefeneinstellung</b>	Elektronisch gesteuertes Anfahren einer oder mehrerer Bearbeitungstiefen
<b>Höhentaster</b>	Automatische Tischoberflächen- und Materialstärkenerfassung
<b>Schneidtiefe</b>	bis 38 mm
<b>Prozessdatenbank</b>	Speichern, Abrufen und Bearbeiten materialbezogener Prozessparameter
<b>Bis zu 5 Werkzeuge</b>	
<b>Werkzeug 1</b>	Elektro-mechanisch oszillierend; für Messer, tangential gesteuert, pneumatisches Heben und Senken; Andruckkraft 180 N, Niederhalter bis 35 N Geräuschpegel ca. 73,5 dB(A)
<b>Werkzeug 2<sup>1</sup></b>	1. Markiermodul für Stifte (Gasdruck-Kugelschreiberminen, Faserstift)
<b>Werkzeug 3<sup>1</sup></b>	2. Markiermodul für Stifte (wie Werkzeug 4)
<b>Werkzeug 4</b>	Integrierter Laserzeiger als Nullpunktzeiger, Einpasshilfe und zur Schneidwegsimulation
<b>Werkzeug 5<sup>1</sup></b>	Integrierte Farbkamera für AutomaticEye System, zur Erkennung von Passermarken auf bedruckten Vorlagen
<b>Systemvoraussetzung</b>	ARISTOMAT der Serie GL, TL oder LFC ARISTO Software CutterControlPanel
<b>Erforderliche Druckluft</b>	8 bar geregelt, puls-, wasser- und ölfrei

1. Option

#### Optionen

- ✓ AutomaticEye System
- ✓ Bis zu 2 Markiermodule

#### Material-Auswahl

##### Weichstoffdichtungen

- ✓ Faserdichtungen
- ✓ Graphitdichtungen
- ✓ Dichtungen aus PTFE
- ✓ Dichtungspapier

##### Elastische Dichtungen

- ✓ Gummidichtungen
- ✓ Gummi-Korkdichtungen
- ✓ Filzdichtungen
- ✓ Schaumstoffdichtungen

##### Metallverstärkte Dichtungen

- ✓ Dichtungen aus Graphit mit Spieß- oder Streckblecheinlagen