

StandardCuttingDevice2.0 **DualModeCuttingDevice2.0**

- Mit elektronisch geregeltm Schneidandruck

StandardCuttingDevice2.0

Besonders geeignet für den Einsatz in der Werbe- und Siebdruckindustrie. Durch Tangentialsteuerung und elektronischer Schneidkraftsteuerung verarbeitet dieser Werkzeugkopf problemlos ein breites Spektrum an Folien- und Filmmaterialien.

DualModeCuttingDevice2.0

Mit zwei einstellbaren Schneidtiefen für Materialien, die in einem Arbeitsgang abwechselnd an- und durchgeschnitten werden müssen (Kisscutting/ Diecutting). Die zum Durchschneiden erforderliche Schneidtiefe lässt sich direkt am Schneidstichelhalter exakt einstellen. Die Kisscut Schneidtiefe wird über das *CutterControlPanel* geregelt.

Beide Schneidvorrichtungen haben serienmäßig einen Präzisions-Laserzeiger zum genauen Positionieren und Einmessen des Materials und zur Simulation des Schneidweges. Auch schiefwinklig aufliegende oder in sich verzerrte Vorlagen lassen sich mit Hilfe des patentierten ARISTO *Print'n'Cut*- Systems kontur genau bearbeiten.

Verschiedene Werkzeugaufnahmen für Schneidstichel und Kugelschreiberminen und eine Vielzahl unterschiedlicher Schneidstichel garantieren eine optimale Anpassung

an das zu bearbeitende Material.

Einzel- oder in Kombination mit anderen Werkzeugköpfen, z.B. dem MultiHead aus den ARISTO[®] Serien GL, TL, LFC und XLR einsetzbar.

AutomaticEye System

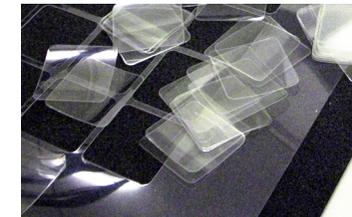
Optional können beide Schneidvorrichtungen mit einem intelligenten Kamerasystem zur Erkennung von Passermarken erweitert werden. Es ermöglicht schnelles und exaktes Ausschneiden bedruckter Materialien, auch bei Verzerrungen und Schiefhlagen.

Pneumatische Z-Achse

Die pneumatische Z-Achse ist verantwortlich für das Heben und Senken des Werkzeuges.

Bei Nichtbenutzung des Werkzeuges wird der Werkzeugkopf in die oberste Position gefahren. Damit ist gewährleistet, dass die volle Durchlasshöhe des Plotters zur Verfügung steht.

Weiterhin werden mithilfe der Z-Achse die korrekte Arbeitshöhe des SCD2.0 eingestellt. Über manuell verstellbare pneumatische Drosseln lassen sich die Hebe- und Senkgeschwindigkeit individuell einstellen.



Technische Daten Standard und DualModeCuttingDevice2.0

Steuerung	Tangential geregelt (Messer steht in Schneidrichtung)
Schneidkraft	Elektronisch geregelter Schneidandruck
Schneidtiefe¹	bis ca. 1 mm
Laserzeiger	Als Einpasshilfe und für die Schneidwegsimulation
Systemvoraussetzung	ARISTO der Serie GL, TL, LFC und XLR

1. Abhängig von dem zu bearbeitenden Material

Optionen

- ✓ AutomaticEye System

Material-Auswahl

- ✓ Signfolie
- ✓ Sandblastfolie
- ✓ Flockfolie
- ✓ Reflektionsfolie
- ✓ Maskierfilm
- ✓ Karton, Papier
- ✓ Metallfolie (z.B. Kupfer)