

## ARISTO® XLR - Hochgeschwindigkeitscutter

### Konzeption Schneidetisch

ARISTO® XLR besticht durch funktionales Design und Konzentration auf das Wesentliche:

Von allen Seiten frei zugängliche Arbeitsfläche, extrem robuste Querschiene mit minimalen seitlichen Überhängen.

- Zahnstangenantrieb in allen Achsen für schlupffreien Antrieb
- Kraftvolle AC-Servomotoren
- Moderne CAN-Bus Technik für einen hohen Durchsatz

### Leistungsfähige Vakuumtechnik

Bis zu 232 ansteuerbare Vakuumzonen halten auch kleinere Reststücke sicher auf der Arbeitsfläche.

### Einfache Benutzerführung

Mit dem einfach zu bedienenden und in vielen Sprachen verfügbaren *CutterControlPanel* werden die ARISTO® Cutter vom PC aus gesteuert. Die Windows Bedienoberfläche bietet dem Anwender grafisch alle Informationen zu den Schneiddaten.

Wesentliche Funktionen, wie Navigieren oder Setzen des Nullpunktes mit dem mobilen ControlPad ermöglichen eine effektive Bedienung.

### Diverse Werkzeugköpfe

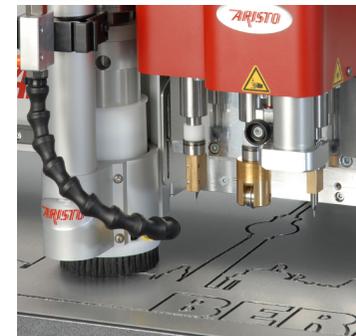
Kombinierbare einzel- und multifunktionale Werkzeugköpfe mit tangentialgesteuerten Werkzeugaufnahmen und einer großen Anzahl an Präzisionswerkzeugen, bieten die Möglichkeit ein vielseitiges Sortiment von Materialien zu bearbeiten.

Lageerkennung mit verschiedenen Sensoren (z.B. Kamera), mobiler Handscanner und vieles mehr, runden die Optionen ab.

### Materialtransport

Für die automatisierte Weiterverarbeitung von Rollen-, Bogen und Plattenmaterialien können die Maschinen mit kombinierbaren Systemen wie Conveyor und Abwickelvorrichtung ergänzt werden.

Auch als ProductionLineCutter (PLC) mit integrierten Belade- und/oder Entnahmetisch lassen sich die Maschinen erweitern.



## Technische Daten ARISTO® XLR

ARISTO®	XLR2233	XLR2253	XLR2273	XLR2292
<b>Verfahrwege<sup>1</sup> (BxL mm)</b>				
ohne Conveyor	2.200 x 3.300	2.200 x 5.280	2.200 x 7.260	2.200 x 9.240
<b>Aussenabmessungen<sup>2</sup> (BxL mm)</b>				
ohne Conveyor	2.886 x 4.089	2.886 x 6.069	2.886 x 8.148	2.886 x 10.029
mit Conveyor	2.886 x 4.469	2.886 x 6.449	2.886 x 8.429	2.886 x 10.409
<b>Einstellbare Vakuumzonen</b>	88	136	184	232

1. Maximaler möglicher Verfahrweg mit einem Werkzeug. Weitere Werkzeuge reduzieren die max. Arbeitsbreite.
2. Die Abmessungen beziehen sich nur auf die Grundmaschine

<b>Geschwindigkeit<sup>1</sup></b>	1.200 mm/s
<b>Beschleunigung<sup>1</sup></b>	12 m/s <sup>2</sup> => 1,22 G
<b>Material-Durchlasshöhe</b>	max. 60 mm, abhängig von Werkzeugkopf und Schneidunterlage/Conveyor
<b>Eingangsspeicher</b>	PC controlled
<b>Statische Wiederholgenauigkeit</b>	± 0,02 mm/m @20°C
<b>Antrieb Plotter</b>	Digitale AC-Servoantriebe
<b>Datenformat</b>	HPGL-kompatibel, erweitert um gerätespezifische Befehle. Import anderer Dateiformate über die Software möglich: z.B. XML, DXF usw.
<b>Vakuum</b>	Bis zu 232 einstellbare Matrix-Vakuumzonen
<b>Stromversorgung<sup>1</sup></b>	3~ Festanschluss, 400V, 50Hz/60Hz
<b>Benutzerführung</b>	ARISTO Software für Windows 10, 11 (64 bit) Diverse wählbare Sprachen. Mobile Bedieneinheit.
<b>Sicherheit</b>	CE-Zeichen; Not-Halt; Lichtschranke; Anfahrerschutz
<b>Umgebungstemperatur</b>	
Betriebstemperatur	+10°C bis +30°C
Lagertemperatur	-15°C bis +45°C
relative Luftfeuchtigkeit	40 - 80% nicht kondensierend

1. Abhängig von Maschinengröße, -ausstattung und Werkzeug.

### Optionen

- ✓ Conveyorsystem mit integriertem Abräumtisch (PLC-Maschine)
- ✓ Motorische und manuelle Ab- und Aufwickelvorrichtung für Rollenmaterialien
- ✓ Material-Mitnehmersystem
- ✓ Diverse kombinierbare Werkzeugköpfe
- ✓ Datenbank CutRecall zum Speichern, Abrufen und Bearbeiten aller Prozessparameter
- ✓ Intelligentes Kamerasystem Automatic-Eye zum exakten Erfassen und Skalieren von Drucken
- ✓ Mobiler Barcode Leser zur automatischen Prozessidentifikation
- ✓ Schneidkonturenprojektion auf das Material
- ✓ Scannen & Nesten im Arbeitsbereich