

ARISTO® XLR - Table de découpe haute vitesse

Un concept table de découpe

ARISTO XLR se caractérise par un design fonctionnel et une concentration sur l'essentiel:

Plateau librement accessible de tous les côtés, bras extrêmement robuste avec un débord latéral réduit.

- Entraînement par crémaillère sur tous les axes sans jeu.
- Servomoteurs AC puissants
- Technologie bus CAN pour un haut rendement

Système d'aspiration haute performance

Jusqu'à 232 zones d'aspiration sélectables maintiennent les plaques de matières sur le plateau pendant la découpe.

Interface utilisateur simple

Les tables ARISTO sont pilotées par PC avec l'application *CutterControlPanel* simple d'utilisation et disponible en plusieurs langues. L'interface utilisateur Windows offre à l'opérateur graphiquement toutes les informations relatives aux données de découpe. Les fonctions importantes comme les déplacements ou la définition d'un point zéro sont disponibles sur la télécommande ControlPad et permettent une manipulation efficace.

Gamme de têtes de découpe

Des têtes de découpe simples ou multifonctions peuvent être combinées et sont équipées de porte outils à commande tangentielle avec un grand nombre d'outils de précision qui permettent la découpe d'une large palette de matières.

La détection de position par différents capteurs (par ex. la caméra), un scanner mobile et bien plus, complètent les options.

Avance matière

Pour la découpe automatique de matières en rouleau, en feuilles ou en plaques, les tables peuvent être équipées de systèmes tels qu'un convoyeur et un dérouleur.

En version ProductionLineCutter (PLC) les tables peuvent être complétées par un chargeur automatique et/ou une table de déchargement.



Données techniques ARISTO® XLR

ARISTO®	XLR2233	XLR2253	XLR2273	XLR2292
Format utile¹ (lxL mm)				
sans convoyeur	2.200 x 3.300	2.200 x 5.280	2.200 x 7.260	2.200 x 9.240
Dimensions hors tout² (lxL mm)				
sans convoyeur	2.886 x 4.089	2.886 x 6.069	2.886 x 8.148	2.886 x 10.029
avec convoyeur	2.886 x 4.469	2.886 x 6.449	2.886 x 8.429	2.886 x 10.409
Zones d'aspiration réglables	88	136	184	232

1. Surface utile maximum avec un outil. Les outils supplémentaires réduisent la largeur max. utile.
2. Les dimensions ne sont relatives qu'à la machine de base.

Vitesse¹	1.200 mm/s
Accélération¹	12 m/s ² => 1,22 G
Passage sous bras	max. 60 mm, selon le outillage et tapis martyr de protection
Mémoire tampon	Contrôlé par PC
Répétabilité	± 0,02 mm/m @20°C
Entraînement	Servomoteur AC digital
Format de données	Compatible HPGL étendu par des commandes spécifiques. Importation d'autres formats de données par le logiciel comme par ex. XML, DXF etc.
Dispositif d'aspiration	Jusqu'à 232 zones d'aspiration matricielles réglables.
Alimentation¹	3~ Phases, 400V, 50Hz/60Hz
Manipulation	Logiciel de commande ARISTO pour Windows 10, 11 (64 bit) Sélection de différentes langues. Télécommande mobile.
Sécurité	CE; Arrêt d'urgence; Barrières lumineuses; Interrupteur de collision
Température de fonctionnement	
Température de service	+10°C bis +30°C
Température de stock	-15°C bis +45°C
Humidité relative	40 - 80% sans condensation

1. Dépend du format de la table, de sa configuration et outillage

Configurations possibles

- ✓ Système de convoyage avec table de déchargement intégrée (machine PLC)
- ✓ Dérouleur automatique motorisé de matières en rouleau.
- ✓ Système de transport de matériel
- ✓ Combinaison possible de différentes têtes de découpe.
- ✓ Base de données matières CutRecall pour l'enregistrement de profils matières avec le paramétrage des différents outils.
- ✓ Système de repérage intelligent AutomaticEye pour la découpe rapide et précise de matière imprimée.
- ✓ Lecteur de code à barres pour la sélection automatique du fichier de découpe.
- ✓ Projection de la découpe sur la matière.
- ✓ Scanner et optimiser dans la surface utile.